

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Kod CPV: 45432210-9 Kładzenie okładzin ściennych – okładziny z piaskowca naturalnego zewnętrzne.

Temat, nazwa i adres obiektu budowlanego, nr ewidencyjny dz.: ...

Nazwa, adres jednostki projektowania: ...

Opracował: ...

Zawartość opracowania:

1. Część ogólna.
2. Wymagania dotyczące właściwości wyrobów budowlanych.
3. Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn.
4. Wymagania dotyczące środków transportu.
5. Wymagania dotyczące wykonania robót budowlanych.
6. Kontrola, badania, odbiór wyrobów budowlanych i robót.
7. Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót.
8. Sposób odbioru robót budowlanych.
9. Podstawa płatności.
10. Dokumenty odniesienia.

Data wykonania opracowania: ...

1. CZĘŚĆ OGÓLNA.

1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego: ...

1.2. Przedmiot i zakres stosowania specyfikacji technicznej:

Przedmiot - specyfikacja techniczna < Kładzenie okładzin ściennych – okładziny z piaskowca naturalnego > odnosi się do inwestycji wymienionej w pkt.1.1.

Zakres stosowania - jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Nazwy i kody grup (wg.słownika CPV):

45400000-1	Roboty wykończeniowe
45430000-0	Pokrywanie podłóg i ścian
45432000-4	Kładzenie i pokrywanie podłóg, pokrywanie ścian oraz tapetowanie ścian
45432210-9	Kładzenie okładzin ściennych – okładziny z piaskowca naturalnego

1.4. Informacje o terenie budowy:

Wejście na budowę. Warunkiem rozpoczęcia prac izolacyjnych jest wykonanie płaszczyzn elementów podlegających pracom okładzinowym zgodnie z dokumentacją techniczną projektu budowlanego i wykonawczego architektury i z poleceniami Zamawiającego lub jego przedstawiciela w osobie Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

Podłoża przeznaczone pod założenie okładzin powłokowych powinny być równe, nie-pyłące, bez rys i spękań, sztywne. Jakikolwiek zabrudzenia, smarami, bitumami, farbami należy usunąć. Nadlewki i wystające nierówności podłoża należy skuć lub zeszlifować.

Rysy, raki, kawerny naprawić specjalistycznymi masami naprawczymi odpowiadającymi wymaganiom stosownych aprobat technicznych. Materiały użyte do napraw podkładu poszycia muszą być zgodne z wymaganiami producenta materiałów podkładu, co powinno zostać potwierdzone odpowiednimi deklaracjami ze strony producentów materiałów naprawczych.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, bezpieczeństwo wszelkich czynności na terenie budowy, metody użyte przy budowie oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, specyfikacjami technicznymi i poleceniami Inspektora Nadzoru Inwestorskiego.

Wykonawca przedstawi Inspektorowi Nadzoru Inwestorskiego do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą wykonywane roboty związane z wykonaniem okładziny powłokowej z piaskowca naturalnego.

Temperatura otoczenia i podłoża pod docelowe umocowanie okładziny w czasie wykonywania robót i w ciągu kolejnych 48godz. powinna mieścić się w granicach od + 5°C do +35°C i być o 3 stopnie wyższa od temperatury punktu rosy. Wilgotność względna powietrza w czasie wykonywania robót powinna być nie większa niż 85%.

Wykonawca utworzy stanowisko przygotowawcze do montażu w odległości nie dalszej niż 50m od miejsca montażu. Stanowisko powinno być zlokalizowane w miejscu dobrze naświetlonym (min.500lx), wydzielonym

komunikacyjnie od strefy prowadzenia innych prac, zabezpieczonym przed pyleniem i przeciągami powietrza. Stanowisko powinno obejmować powierzchnię min. 16m² (optymalnie 4,0x4,0m).

W przypadku wykonywania prac w okresach spadków temperatur poniżej 5st.C, Wykonawca jest zobowiązany zapewnić zamknięcie kurtynowe wiatroszczelne strefy elewacji objętej montażem oraz zapewnić okresowe dogrzewanie dla utrzymania temperatury powietrza w strefie powyżej 5st.C.

1.5. Zakres robót objętych specyfikacją techniczną:

Prace okładzinowe z okładzin powłokowych z piaskowca naturalnego obejmują strefy:

- w obrysie płaszczyzn fasad: ...
- w obrysie kolumn: ...
- w obrysie sklepień, nadproży: ...
- w obrysie elementów jednostkowych: ...
- lokalnych dekoracji i uzupełnień: ...

1.6. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych:

1.6.1. Zakres prac towarzyszących w ramach inwestycji wymienionej w punkcie 1.1 zawiera:

- Prace sondażowe: sprawdzenie nośności i przyczepności podłoża dla mocowania okładziny;
- Prace pomiarowe: trasowanie krawędzi i załomów płaszczyzn podlegających obciążeniu okładziną;
- Prace przygotowawcze: wytyczanie, pasowanie i zestawianie elementów okładziny;
- Prace asekuracyjne: przy wykonywaniu przecisków, wyprowadzeń końcówek instalacji przez innych wykonawców.
- Dogrzewanie powietrzne strefy montażu w przypadku nagłych spadków temperatury.
- Utrzymywanie higieny stanowiska przygotowania montażu i miejsca montażu.

1.6.2. Zakres prac tymczasowych w ramach inwestycji wymienionej w punkcie 1.1 zawiera:

- Wykonywanie osłon lokalnych okładziny przed uszkodzeniem udarowym lub zanieczyszczeniem;
- Zabezpieczenie istniejących końcówek przyłączy mediów przed uszkodzeniem udarowym lub zanieczyszczeniem (w tym króćców okablowania elektrycznego – oprócz specjalistycznej ochrony taśmami izolacyjnymi – osłonami z folii PVC przed wpływem wody/wilgoci pochodzących z mas izolacyjnych);
- Montaż i demontaż rusztowań osłonowych wraz kurtynami wiatroszczelnymi;

2. MATERIAŁY.

Wszelkie prace związane z wykonywaniem okładzin powłokowych z piaskowca naturalnego powinny być dostosowane do scalonych wymogów technologicznych i materiałowych producenta okładziny. Nie dopuszcza się stosowania zamienników materiałowych lub zmian w procesie przygotowania, montażu i zabezpieczenia okładziny w stosunku do specyfikacji wydanej przez producenta.

Przed przystąpieniem do prac Wykonawca musi wykazać odpowiednie dokumenty dopuszczające do obrotu i stosowania, w tym deklaracje zgodności producenta i odpowiedni atest PZH.

2.1. Prace przygotowawcze:

Cechy nawierzchni bazowej do mocowania okładziny piaskowca:

- nawierzchnie z płyt betonowych i innych pochodnych: gładka o strukturze szlifowanej;
- nawierzchnie z gładzi mas klejowych tynków podkładowych zabrojonych siatkami PU: j.w.;
- nawierzchnie tynków cementowo-wapiennych lub cementowych: gładka o strukturze jak dla tynków kat. III;
- nawierzchnie płyt włókno-gipsowych impregnowanych w płaszczyznach prostokreślnych (zwłaszcza złącza);
- nawierzchnie murowane z elementów jednostkowych: tynk pocieniony o strukturze jak dla tynków kat. III;
- nawierzchnie płyt OSB3 / OSB4: wyrównane w płaszczyznach prostokreślnych (zwłaszcza złącza);
- nawierzchnie szklenia (hartowane lub bezpieczne), PCV, laminat – krawędzie fazowane S.f=min.1,0mm;
- nawierzchnie kompozytów z włókna szklanego (min.300g/m²) / na żywicy epoksydowej – stos.wag.: [1/2].
- nawierzchnie stalowe, metalowe: gładka o strukturze szczotkowanej.

Powierzchnie bazowe materiałów pochodzenia mineralnego, powinny zostać co najmniej na 6 godz.przed montażem odczyszczane i zagruntowane środkami gruntowania nawierzchniowego wskazanymi w technologii producenta okładziny powłokowej z piaskowca.

2.2. Okładzina powłokowa z piaskowca naturalnego:

Przewiduje się zastosowanie okładziny powłokowej Ytterstone® (*lub inne równoważne w parametrach technicznych), z piaskowca naturalnego, o charakterystyce wizualnej zgodnej z dokumentacją techniczną.

Wymagane parametry techniczne:

Grubość okładziny: 2-6mm.
Elastyczność krzywoliniowa: min.R.gięcia=0,10m

Ciężar:	max. 6 kg/m ²
Klasyfikacja ogniowa:	niepalny
Powierzchnia:	równa, naturalna, nie-szlifowana, dostosowana do kształtu podłoża
Łączenia krawędzi stykowych:	Szerokość fugi=... mm, Głębokość fugi=... mm
Zagięcia krawędzi kątowych:	Rw=... mm
Technologia formowania:	ręczna, mechaniczna, termiczna.

2.3. Masy klejowe.

Dla umocowania okładziny do podłoża należy używać specjalistycznych mas klejowych, wskazanych w ramach scalonej technologii przez producenta. W zależności od rodzaju podłoża należy zastosować odpowiednio:

- dla podłoży z materiałów poch.mineralnego na płaszczyznach prostokreślnych: Ytterstone® Fassadenkleber fur Vollwärmeschutz (*)
- dla podłoży z materiałów poch.mineralnego na płaszczyznach krzywoliniowych Ytterstone® Spezialkleber fur Metall (*)
- dla podłoży z materiałów szklanych, PVC, laminatach i pochodnych: Ytterstone® Spezialkleber fur Metall (*)
- dla podłoży z materiałów stalowych, metalowych: Ytterstone® Spezialkleber fur Metall (*)

2.4. Środki gruntujące penetracji wgłębnej.

Przewidywane zastosowanie specjalistycznych środków gruntujących wskazanych w ramach scalonej technologii przez producenta. Po umocowaniu w podłożu przewiduje się gruntowanie powierzchniowe na pełnej powierzchni okładziny. Do wykonania gruntowania należy użyć środka gruntujący Ytterstone® Standardbesichtigung (*)

Ytterstone® Standardbesichtigung (*) należy stosować w rozcieńczeniu z wodą w stosunku objętościowym 1:3. Dla skutecznego zagruntowania i związania nawierzchni okładziny należy dokonać 2-krotnego nałożenia.

2.5. Środki impregnacji powierzchniowej.

Przewidywane zastosowanie specjalistycznych środków impregnacji powierzchniowej okładziny w ramach scalonej technologii przez producenta. Po zagruntowaniu i związaniu nawierzchni przewiduje się pełną impregnację powierzchniową okładziny do uzyskania cech hydrofobowych. Do wykonania impregnacji powierzchniowej należy użyć środka impregnatu Ytterstone® Graffitibesichtigung (*).

Ytterstone® Graffitibesichtigung (*) należy stosować w stanie nierozcieńczonym. Dla wykonania skutecznej impregnacji uprzednio zagruntowanej nawierzchni należy dokonać 2-krotnego nałożenia. Drugie nałożenie może być dokonywane wałkiem w stanie półsuchym.

3. SPRZĘT - wymagania dotyczące sprzętu i maszyn.

Roboty związane z wykonaniem okładziny powłokowej powinny być wykonywane zgodnie z technologią wskazaną przez producenta, przez przeszkolone, wyspecjalizowane zespoły wykonawcze.

W części prac związanych z przygotowaniem materiału okładziny do montażu i w samym montażu, roboty powinny być wykonywane ręcznie lub częściowo mechanicznie:

- w części prac związanych z przygotowaniem podłoża do montażu – odcyszczanie nawierzchniowe za pomocą strumienia powietrza pod ciśnieniem.
- w części prac związanych z cięciem - za pomocą elektronarzędzi diamentowych – cięcie tarczami w typoszeregu zastosowania do piaskowca / asfaltobetonu.
- w części prac związanych z zagruntowaniem przed montażem – za pomocą aparatów do natrysku maszynowego (przy odpowiednim zabezpieczeniu strefy sąsiedniej przed zanieczyszczeniem).

Gruntowanie i impregnacja po montażu mogą być wykonywane wyłącznie metodami ręcznymi.

Sprzęt ręczny używany w procesie przygotowania, montażu i zabezpieczenia okładziny:

- nóż metalowy z wymiennym ostrzem S25mm;
- łąta aluminiowa murarska – profil zamknięty, l=2,0m;
- łąta aluminiowa murarska – profil zamknięty, l=1,0m;
- szpachla murarska ząbkowana ze stali nierdzewnej 6x6mm do zapraw klejowych ;
- wałek fłokowy
- wałek rolkowy kauczukowy pełny gładki;
- zestaw dybli drewnianych do modelowania płaszczyzn giętych;
- zestaw bruzdowników stalowych do fug;
- zestaw wałków welurowych do gruntowania
- zestaw wałków welurowych do impregnacji;

Sprzęt zasilany w energię elektryczną w procesie przygotowania, montażu i zabezpieczenia okładziny:

- agregat ciśnieniowy do czyszczenia sprężonym powietrzem podłoża przed montażem;
- odkurzacz przemysłowy;

- dmuchawa specjalistyczna z nagrzewnicą;
- mikser do zapraw klejowych
- nagrzewnica powietrzna gazowa lub elektryczna (w przypadkach koniecznych)

Sprzęt powinien być zgodny z zaleceniami podanymi w kartach technologicznych stosowanych materiałów. Sprzęt wykorzystywany przez Wykonawcę powinien być sprawny technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP.

4. TRANSPORT - wymagania dotyczące środków transportu.

Skład powyżej 5 formatów może być prowadzony po upływie 10 dni od daty pozyskania slabu ze złoza.

Skład długoterminowy może być prowadzony w stosach o ilości nie przekraczającej 20 formatów.

Skład krótkoterminowy i wymagający częstych przekładek zalecany w ilości do 5 formatów.

Poszczególne formaty powinny być składowane stroną prawą do góry, każdy kolejny format kładziony w identycznym obrysie rzutu formatu poprzedniego, bez fałd i załomów i zakładów. Lokalne powierzchniowe osypy piasku kwarcowego należy usuwać przed ułożeniem w stosie. W przypadku przenoszenia ręcznego formatów należy przewidzieć min 3 osoby dla prawidłowego równomiernego uchwytu po obwodzie. Formaty należy przenosić w postaci rozpiętej, bez kontaktu z podłożem, należy unikać swobodnego upuszczania.

Skład powinien być prowadzony w pomieszczeniach suchych, o temperaturze podłoża i powietrza nie spadającej poniżej 5st.C. Podłoże pod najniżej położonym formatem powinno być zabezpieczone przeciwwilgociowo folią PE o gr.min.0,5mm.

Transport kołowy powinien odbywać się pojazdami o zamkniętej przestrzeni ładunkowej, zabezpieczającej przed wpływami atmosferycznymi. Składowanie w przestrzeni ładunkowej na równym podkładzie, krótkoterminowo w stosach do 50 formatów. Materiał powinien być zabezpieczony w czasie transportu przed przemieszczeniem.

Środki transportu wykorzystywane przez Wykonawcę powinny być sprawne technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP oraz przepisów o ruchu drogowym. Materiały okładzin powłokowych należy przewozić i składować w stanie powietrzno-suchym, w taki sposób aby zabezpieczyć elementy przed uszkodzeniem.

5. WYKONANIE ROBÓT:

5.1. Prace przygotowawcze:

Powierzchnie przeznaczone do wykonania okładziny powinny odpowiadać zaleceniom podanym w kartach technicznych Producenta odnośnie: stanu podłoża, temperatury, wilgotności. Powierzchnie przeznaczone pod mocowanie okładziny powinny zostać wzmocnione przez zagruntowanie środkami zgodnymi technologicznie ze specyfikacją podana przez producenta okładziny.

Prace i czynności przygotowawcze:

- przed rozpoczęciem prac okładzinowych powinny zostać zabudowane wszelkie podtynkowe elementy gniazd konstrukcyjnych służących do mocowania innych zabudowywanych elementów;
- przed rozpoczęciem prac okładzinowych powinny być ukończone wszystkie roboty stanu surowego, wykonane roboty instalacyjne podtynkowe i zamurwane i wyrównane wszelkie przebiecia i bruzdy.
- końcówki przewodowania instalacji elektrycznych powinny zostać zabezpieczone przed porażeniem przez zaizolowanie styków i zwinięcie w puszkach podtynkowych;
- ościeżnice okienne wraz z parapetami zewnętrznymi powinny zostać zabudowane, wyregulowane, a fugi przyścienne uszczelnione i wyrównane;
- ościeżnice drzwiowe powinny zostać zabudowane, wyregulowane, fugi przyścienne uszczelnione i wyrównane;
- podłoże wypraw tynkarskich powinno być stabilne i dobrze umocowane do bazy ściennej, przygotowane w sposób zapewniający jak najlepszą przyczepność okładziny;
- w przypadku prowadzenia robót okładzinowych w okresie wysokich temperatur, w przypadku stosowania zaprawy klejowej Ytterstone®Fassadenkleber fur Vollwärmeschutz (*), płaszczyzny podłoża powinny być zostać zwilżone na 30 min.przed rozpoczęciem mocowania okładziny.

5.2. Mocowanie okładziny:

Mocowanie okładziny należy wykonywać po dokonaniu rozdziału i spasowania elementów okładzinowych na wyznaczonym odcinku robót.

Zaprawę klejową Ytterstone®Fassadenkleber fur Vollwärmeschutz (*) należy rozrabiać i nanosić w ilościach odpowiadających zapotrzebowaniu ~3,5m2 (odpowiadającej powierzchni 1 elementu) lub w ilościach gwarantujących zużycie w ciągu 45 min. Zaprawę klejową należy nakładać w równomiernej grubości do 3mm.

Zaprawę klejową Ytterstone®Fassadenkleber fur Vollwärmeschutz (*) należy nanosić bezpośrednio na przygotowane podłoże bazy, a następnie po przyłożeniu elementu okładziny, nadatki masy klejowej usunąć. Przy

usuwaniu nadatków krawędziowych i z wybulwień należy zachować ostrożność przez zanieczyszczeniem nawierzchni piaskowca. Element na całej powierzchni podlega dociśnięciu metodami ręcznymi (prasowanie / rolowanie) dla uzyskania gwarancji szczepienia z podłożem na całej powierzchni.

Klej elastyczny Ytterstone® Spezialkleber für Metall (*) należy nanosić na powierzchnie przygotowanych formatów i podłoże w możliwie cienkich powłokach, umożliwiających wstępne przeschnięcie nadające wstępną przyczepność.

Ubytki montażowe lub szczeliny stykowe mogą być wypełniane specjalistycznymi masami szpachlowymi w kolorze dopasowanym do specyfiki łączonych elementów piaskowca.

5.3. Gruntowanie:

Po związaniu zaprawy klejowej montażowej należy dokonać gruntowania powierzchniowego okładziny do stanu nadającego spójność struktury, wstępną odporność na udar mechaniczny i odporność na wilgoć. Do wykonania gruntowania należy użyć środka gruntujący Ytterstone® Standardbesichtigung (*) w rozcieńczeniu z wodą w stosunku objętościowym 1:3. Dla skutecznego zagruntowania i związania nawierzchni okładziny należy dokonać 2-krotnego nałożenia do pełnego nasycenia przypowierzchniowego materiału (rozprowadzenia gruntu należy dokonać w odstępach min.2godz.)

5.4. Impregnacja:

Po zagruntowaniu i związaniu nawierzchni przewiduje się pełną impregnację powierzchniową okładziny do uzyskania cech hydrofobowych. Do wykonania impregnacji powierzchniowej należy użyć środków impregnatu Ytterstone® Graffitibesichtigung (*). Ytterstone® Graffitibesichtigung (*) należy stosować w stanie nierozcieńczonym. Dla wykonania skutecznej impregnacji uprzednio zagruntowanej nawierzchni należy dokonać 2-krotnego nałożenia.

Impregnacja powierzchniowa nadaje okładzinie właściwości powierzchni hydrofobowej, o podwyższonej odporności na udar mechaniczny, łatwej do utrzymania w higienie.

Okresowego czyszczenia można dokonywać – metodą szczotkowania lub ciśnieniową wodną.

6. KONTROLA JAKOŚCI .

6.1. Zakres kontroli:

6.1.1.Kontrola materiałów do zabudowy:

- sprawdzenie zgodności z dokumentacją techniczną w zakresie specyfikacji wzoru, formatu;
- sprawdzenie dokumentacji producenta - wymagana jakość materiałów okładzinowych powinna być potwierdzona przez producenta przez zaświadczenie o jakości lub znakiem kontroli jakości zamieszczonym na opakowaniu lub innym równorzędnym dokumentem. Materiały do mocowania okładziny, gruntowania i impregnacji dostarczone na budowę bez dokumentów potwierdzających przez producenta ich zgodności ze specyfikacją systemu nie mogą być dopuszczone do stosowania.
- sprawdzenie okresu przydatności do użycia (nie dopuszcza się do użycia materiałów przeterminowanych).
- sprawdzenie zgodności sposobu magazynowania z zaleceniami Producenta materiału,
- sprawdzenie dopuszczalnego okresu magazynowania,

6.1.2.Kontrola płaszczyzny podłoża:

- kontrola geometrii podłoża (prostokreślność w szerokości, wysokości),
- kontrola prawidłowości przygotowania powierzchni (wizualna i dotykowa ocena przygotowania powierzchni pod względem równości, braku plam i zabrudzeń),
- kontrolę wytrzymałości podłoża na odrywanie (sondażowe czynności dot.odkrycia "głuchych" tynków i innych wad) ,
- oznaczenie rzeczywistej grubości powłoki (grubość powłoki winna być zgodna z przedziałem wartości podanym w dokumentacji projektowej i zgodnej z zaleceniami Producenta; grubość tę określa się jako średnią arytmetyczną z kilku pomiarów w miejscach wskazanych przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego. Grubość określa się metodami nieniszczącymi),

6.1.3.Kontrola jakości prac - wstępna:

- kontrolę grubości nałożonych warstw zaprawy klejowej i spójności z podłożem;
- kontrola zbieżności styków i prawidłowości wykonania fug;
- kontrola wzoru pod względem ubytków wynikłych w trakcie montażu,
- kontrolę poprawności naprawienia błędów w wykonanej okładziny,

6.1.4.Kontrola jakości prac – ostateczna:

- kontrolę wykonania warstw gruntujących i impregnujących.

6.2. Wyniki odbiorów materiałów i wyrobów. Wyniki powinny być każdorazowo wpisywane do dziennika budowy.

7. PRZEDMIAR I OBMIAR.

Jednostką przedmiaru i obmiaru robót jest m² powierzchni okładziny. Ze względu na duże ubytki materiału w postaci odpadów montażowych, w przedmiarze i obmiarze należy przyjmować współczynniki korekcyjne dla okładanych elementów wykraczających stopniem skomplikowania poza proste ściennie płaszczyzny prosto-kreślne i łukowe:

- dla kolumn, pilastrów okrągłych, płaszczyzn łukowych łamanych: ilość [m²] okładziny x 1,2
- dla nadproży, belek stropowych, sufitów: ilość [m²] okładziny x 1,4
- dla głowic kolumn, jednostkowych elementów zdobniczych: ilość [m²] okładziny x 1,6

Ilość robót określa się na podstawie projektu z uwzględnieniem zmian zaaprobowanych przez Inspektora nadzoru Inwestorskiego i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR ROBÓT.

8.1. Podstawę do odbioru robót okładzinowych powinny stanowić następujące dokumenty:

- a) dokumentacja techniczna,
- b) dziennik budowy,
- c) zaświadczenia o jakości materiałów i wyrobów dostarczonych na budowę,
- d) protokoły odbioru poszczególnych etapów robót w wyniku przeprowadzonych kontroli wskazanych w pkt.6,

8.2. Zasady odbioru:

Podłoże oraz każda nanoszona warstwa okładziny powinna być odebrana przez Inspektora Nadzoru Inwestorskiego. Przystąpienie od kolejnych etapów robót może nastąpić po dokonaniu odpowiedniego wpisu przez Inspektora do Dziennika Budowy.

Wykonanie okładziny uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, niniejszą specyfikacją techniczną i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji podanych w dokumentacji projektowej oraz w punktach 2, 5 i 6 niniejszej specyfikacji technicznej dały wyniki pozytywne. Roboty podlegają zasadom odbioru robót zanikających.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI - sposób rozliczenia robót tymczasowych i prac towarzyszących.

Zasady rozliczania i płatności za wykonane roboty będą określone w umowie.

10. DOKUMENTY ODNIESIENIA - przepisy związane.

Normy:

W odniesieniu do specyfikacji producenta okładzin powłokowych Ytterstone Vertriebs GmbH.

Akty prawne –ustawy:

- [1] Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity: Oz. U. z 2003 r., Nr 207, poz. 2016; z późniejszymi zmianami),
- [2] Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Oz. U. z 2004 r., Nr 92, poz. 881),
- [3] Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Oz. U. z 2002 r., Nr 166, poz.1360. z późniejszymi zmianami),

(*) - lub inne równoważne w parametrach technicznych.